

# 標準パッケージ 標準システムモーションコントローラ

豊富なモーション機能で緻密な自動機を自立制御します。単純な位置決めではなく、高度なNC制御が簡単に導入できます。以下の機能は、巻線・加工・ロボット・電子カムの各標準パッケージの全てに共通です。

## 標準運転ソフトですぐに運転

標準のPCソフトで全ての設定や運転が可能です。  
機能完成形ですので、導入は簡単で、即日稼働します。

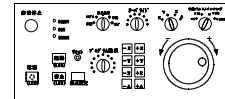
## 標準運転の画面



## 自立動作

モーションコントローラ単体で機能完結し、PCに依存しません。  
設定・保守ではPCを使いますが、日常運転はPCなしでも可能です。

## 機械操作パネル例



## 標準IO制御

一般的な制御や操作の入出力は標準対応で、自動/手動操作可能な機械操作パネルも接続できます。

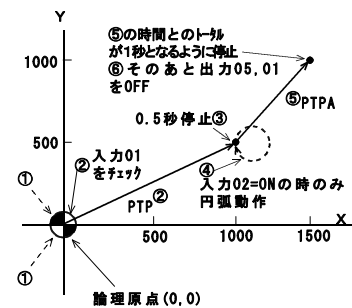
## テクノ言語 / G言語運転プログラム

運転プログラムは、ロボット(テクノ)言語とG言語に対応しています。搬送・加工・溶接・バリ取などの動作を1行で効率的に記述できます。サーボ制御の知識は不要で簡単です。

## テクノ言語事例

4種の移動・2回の入力判定・2回の出力制御・タイマー・サブルーチンの動作を8行の命令で記述しています。

テクノ言語運転の例	説明
PTPA X0 Y0 ;	どこにいても原点(0,0)へ移動
PTPA X1000 Y500 WR01 ONR01 ;	入力01がONで停止。OFFで出力01をONして移動
TIMO.5 ;	0.5秒停止
CALL SUB1 JNR02 ;	入力02=ONでSUB1をCALL。OFFで何もせず次へ。
PTPA X#1000 Y#1001 TIM1.0 ;	変数で指定する位置へ移動し、トータル1秒まで停止。
OFR05 OFR01 ;	出力05と01をOFF
END ;	動作プログラム終了
SUB1 :	サブルーチン名称ラベル
CIRR X0 Y0 I100 JO F1000 ;	円弧動作
END ;	サブルーチン終了



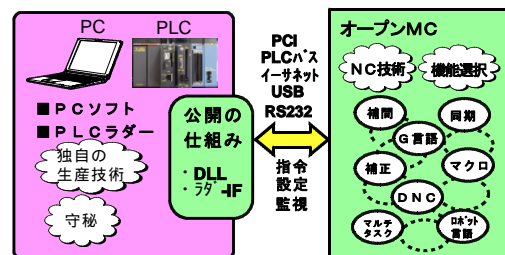
## 豊富なモーション機能で多様な対応

DNC運転 マクロ機能 マルチタスク 補間前加減速 S字加減速 手動パルス 主軸指令  
平行軸制御(ガントリ) 同調同期 電子カム トルク指令 トルク制限 旋盤・ねじ切り  
高精度ラッチ(計測) リジッドタップ 接線・法線制御 ツール径補正 ツール長補正  
ピッチエラー補正 CAM対応 DXF対応

## 専用ソフトでも運転・制御(ソフトIF公開のメリット)

ソフト接続の公開によって、EXCEL・汎用ソフト・自社ソフトなどから簡単に運転できます。

## ソフトIF公開



## 導入は簡単

デモユニット貸し出し  
体験・練習(半日程度)  
動画DVD  
導入手順を丁寧に解説

## デモユニット



## オープンモーションコントローラ標準仕様

### SLM4000

ワンボード型スタンドアロン  
4軸パルス列  
入力32 出力32  
RS232 / USB

### PLMC-M EX

MECHATROLINK-  
標準4 / 9 / 16軸 最大30軸  
汎用PLCによる拡張  
(ラダー・IO・アナログなど)

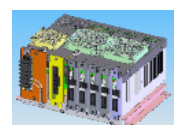


### PLMC40

PLCモーション 4軸パルス列  
入力16 出力16 RS232  
汎用PLCによる拡張  
(ラダー・IO・アナログなど)

### 多軸モーションアンプ

多軸サーボアンプ一体型  
最大7軸 入力42 出力42  
省配線 省コスト



詳しくはHPを! [www.open-mc.com](http://www.open-mc.com)  
(又はGoogleで「モーション制御」でサーチ)

株式会社 テクノ 埼玉県入間市下藤沢1304-5  
☎ 04-2964-3677