

PLCモーションコントローラ PLMC40 / PLMC - M NC技術・PLC・PCが融合

横河電機FA-M3R組み込みのモジュール型NCです。NC技術や緻密モーションがPLCと融合し、マシンの差別化を推進します。汎用PLC / PC / オープンMCの連携は、アイデアや独自生産技術を実現するための最強のシステムです。

パルス列指令型 PLMC40



4軸パルス列
4Mpps
入力16 出力18
FBカウント×2
RS232×2

Mechatrolink仕様 PLMC - M



Mechatrolink-
最大16軸
1Gpps
8タスク

2007年6月
バージョンアップ予定

PLCモーションの共通機能

輪郭制御 各種加減速 主軸制御 手動パルス
マルチタスク マクロ演算 G言語 テクノ言語
メモリ運転 手動運転 PC運転 PLC運転
高速DNC 同調同期 接線制御 平行軸制御
高精度位置計測 電子カム 工具補正(長、径)
ピッチエラー補正 形状補正 ティーチング
順行・逆行 PLC拡張(I/O、アナログ、通信など)

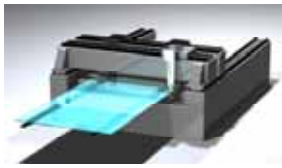
特徴

NC技術
自立制御
緻密モーション
PLC連携
ラダー運転
RTOS運転
画像処理
PCソフト接続
簡単
水平展開

G言語 / テクノ言語運転、高精度な輪郭制御、微小補間の連続など。
PCやPLCに依存せずに、マシン全体(軸・I/O・通信・操作)を制御。
豊富なモーション機能であらゆるマシンや作業に対応。
「ラダーCPU」や「RTOSモジュール」とバス接続。
ラダーから運転・監視がリアルタイム。
ライブラリやサンプルソフトを利用して、C言語で自由に運転できます。
RTOS応用の高速画像処理とモーション制御が直結。
DLL接続でPCソフトからも運転でき、独自NC / ロボット制御ができます。
各モーション機能は、すべて完成形。応用技術でアイデア実現が可能です。
小規模から高付加価値マシンまで、リーズナブルな対応と共通の応用手法で展開。

応用

FPD / 半導体製造、精密アセンブリ、多軸搬送、成型機、多軸同期・電子カム応用、3次元計測、専用加工機(研削盤、旋盤、カッティングマシンなど)、各種ロボット、緻密モーションを必要とするマシン。



精密ステージ(横河電機殿)



ロボット(ヒールスト精工殿)



3次元計測(PMT殿)



5軸CAM(さえりつ殿)

最先端の生産技術を構築

集約したNC技術やPLC / PC連携が最高のパフォーマンスを実現し、マシンの競争力をアップします。

こんなこともできます

マルチタスクで複数ステーションやヘッドの制御
マクロやマルチタスクで、ATC / APC / 周辺I/O制御
接線制御で刃物 / トーチ傾きの自動制御
軸動作に完全同期したI/O制御(ヘッド制御)
ガントリーマシンの平行軸制御
移動や回転に同期・追従して高精度な作業
ピッチエラー補正、形状補正、工具長補正、工具径補正
ティーチング機能(順行・逆行)でロボット制御
高速DNC(PC:イーサネット/PLC:ダイレクト)
100軸同期(PLMC40並列同期)
フレキシブル電子カムで高タクト動作のパターン切り替え

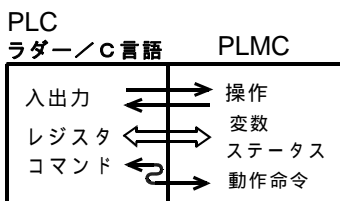
カスタマイズ

PC/PLC/MCの連携は強力です。PCやPLCの拡張性を最大限に活用して、アイデアと守秘を実現します。
PC応用
テクノDLLを利用して、直接の制御が可能。
PLC/RTOS応用
RTOSやソースIF公開を利用して、ユーザ自身でも独自対応が可能です。
テクノによる専用化
ご要望で、専用化改造もします。

PLC / RTOSから運転

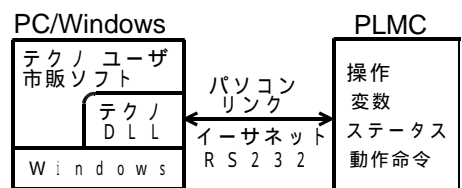
汎用ラダー

リアルタイムOS
専用制御
画像処理



PCから運転

標準ソフト
市販ソフト
専用ソフト



詳しくは
HPを!

www.open-mc.com
(又はGoogleで「モーション制御」でサーチ)

株式会社
テクノ

埼玉県入間市下藤沢1304-5
☎ 04-2964-3677