

納入先：参考図面

名称：SLM制御盤 事例 1

形式：SLMKIT-001 (仮)

1. 図面上の表記に関する注意点

- ・・・子の材料表への展開があることを示します。
- []・・・支給品であることを示します。
- ()・・・部品No.の()はリレーのコイル/接点など1つの部品が図面上複数ヶ所現れる場合の、2回目以降の部品であることを示します。
部品型式直後の()はメーカー名を示します。

リア板金に取付

..... 制御盤に取り付ける作業があることを示します。

N2_AWG#20(7カ) N2.....配線に付ける線番を示します。製作時にはマニピュレーションを作成します。
AWG#20(7カ)・使用する線径、色を示します。

CN1A1 CN1Bm CN1Cf コネクター中継の場合の表記について
中継をくり返す毎に、A-B-Cと番号が増えていきます。
コネクター番号の最後の小文字アルファベットはコネクターのオス/メスを示します。

部品番号の表記について C?.....コネクターのコンタクトを示します。
M3.....端子台に使用する圧着端子を示します。
M3:M3ネジ、M4:M4ネジ

.....サーボアンプ、基板などの構成部品を示します。

.....構成部品に実装されているコネクターを示します。

強電回路(図面P1)より配線

-ハッチング内の部品に対して、他のページからの配線がある事を示します。
-他のページからの配線がある事を示します。(電源関係)
-他のページからの配線がある事を示します。(信号関係)
-FGに接続することを示します。

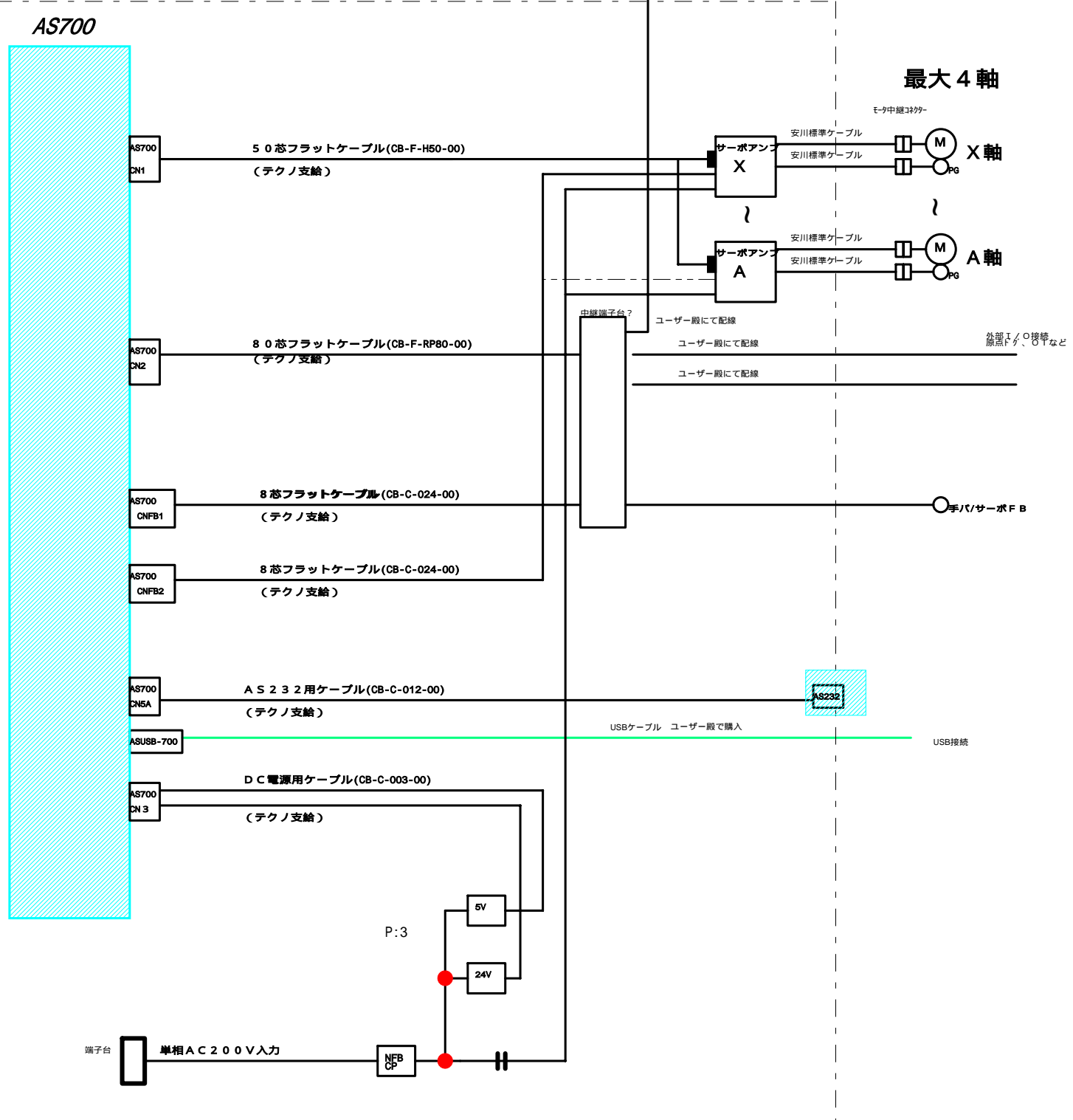
改版

改版番号	年	月	日	改版ページ	改版内容	作成	照査

承認	照査	作成
図番	TE00-0587	
	(株)テクノ 〒358-0011 埼玉県入間市下藤沢1304-5 TEL:04-2964-3677 FAX:04-2964-3322	
	Title SLMキット製品制御盤展開接続図(表紙)	
	Size Custom Document Number TE00-0587-1 Date Monday, June 13, 2005	Rev A0 Sheet 1 of 8

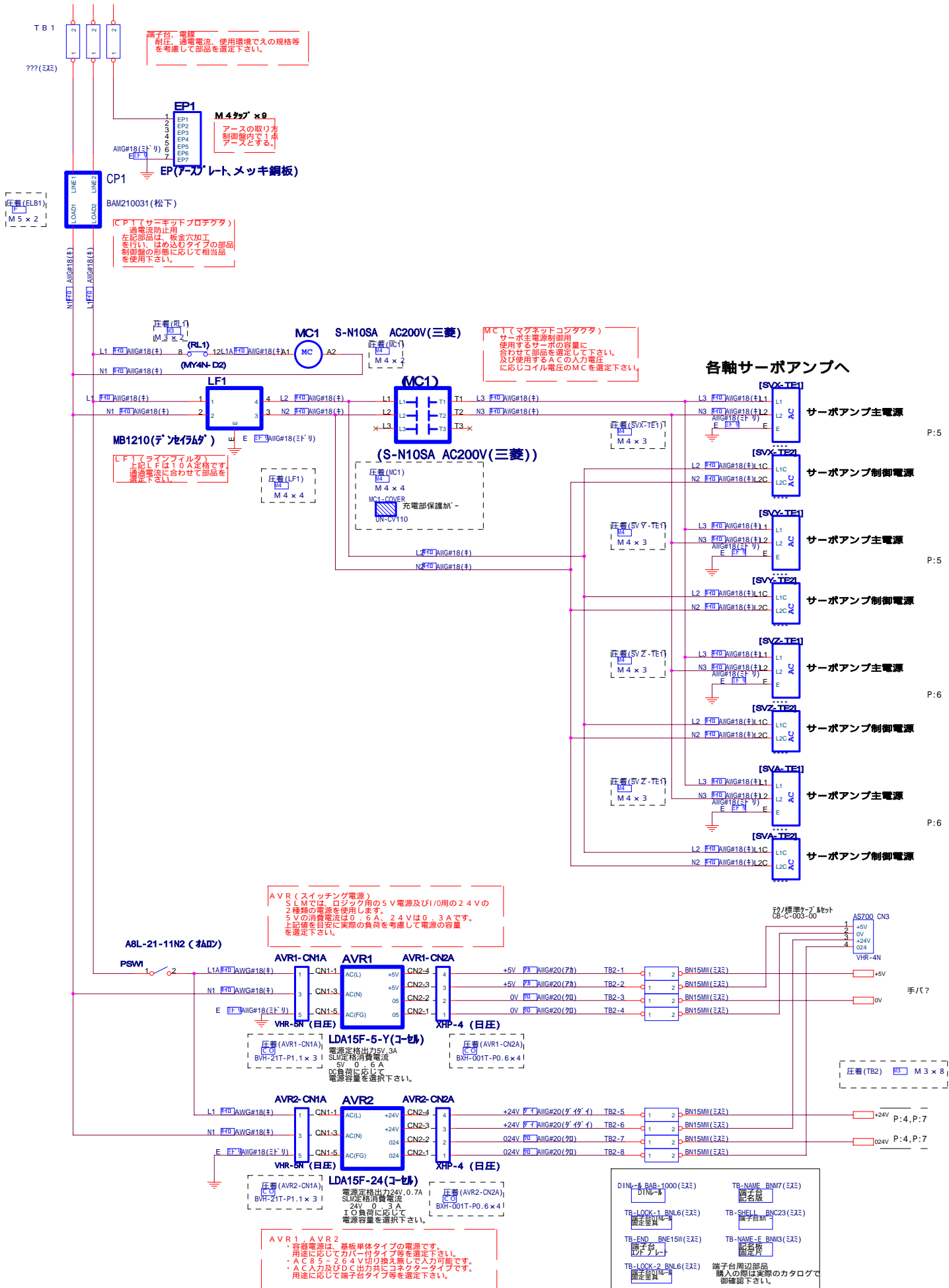
2. SLMKIT - 001 制御盤全体構成図

制御ユニット



3. SLMKIT - 001 制御盤 (強電部回路例)

A C 入力端子台



端子台、電線
耐圧、通電電流、使用環境での規格等
を考慮して部品を選定下さい。

EP1
EP2
EP3
EP4
EP5
EP6
EP7
M4 9
アースの取り方
制御盤内でアース
アースプレート、メッキ銅板)

CP1 (サーキットプロテクタ)
過電流防止用
左記部品は、板金穴加工
を行い、はめ込むタイプの部品
制御盤の形態に応じて相当品
を使用下さい。

MC1 (マグネットコンタクタ)
サーボ主電源制御用
使用するサーボの巻線に
合わせて部品を選定下さい。
及び使用する A C の入力電圧
に応じた電圧の MC を選定下さい。

圧着 (RL1)
M3 x 2

圧着 (LF1)
M4 x 4
MF1 (ラインフィルタ)
上記 MF1 は 10 A 定格です
過電流に合わせた部品を
選定下さい。

各軸サーボアンプへ

サーボアンプ主電源

サーボアンプ制御電源

サーボアンプ主電源

サーボアンプ制御電源

サーボアンプ主電源

サーボアンプ制御電源

サーボアンプ主電源

サーボアンプ制御電源

AVR (スイッチング電源)
SLMKIT では、ロジック用の 5 V 電源及び I/O 用の 2.4 V の
専用の電源を使用します。
5 V の消費電流は 0.6 A、2.4 V は 0.3 A です。
上記値を目安に実際の負荷を考慮して電源の容量
を選定下さい。

力標準ケーブル
CB-C-003-000
AS700 CN3
1 +5V
2 0V
3 +24V
4 024
VHR-4N
+5V
0V

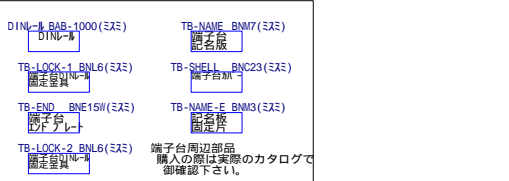
圧着 (AVR1-CN1A)
BVH-Z1T-P1.1 x 3 I
5V 0.6 A
DC 負荷に応じて
電源容量を選定下さい。

圧着 (AVR1-CN2A)
BVH-001T-P0.6 x 4 I

圧着 (AVR2-CN1A)
BVH-Z1T-P1.1 x 3 I
24V 0.3 A
I/O 負荷に応じて
電源容量を選定下さい。

圧着 (AVR2-CN2A)
BVH-001T-P0.6 x 4 I

AVR1, AVR2
容量電源は、基板単体タイプの電源です。
用途に応じてカバー付タイプ等を選定下さい。
・ A C 8 5 - 2 6 4 V 切り換え無しで入力可能です。
・ A C 入力及び D C 出力共にコネクタタイプです。
用途に応じて端子台タイプ等を選定下さい。



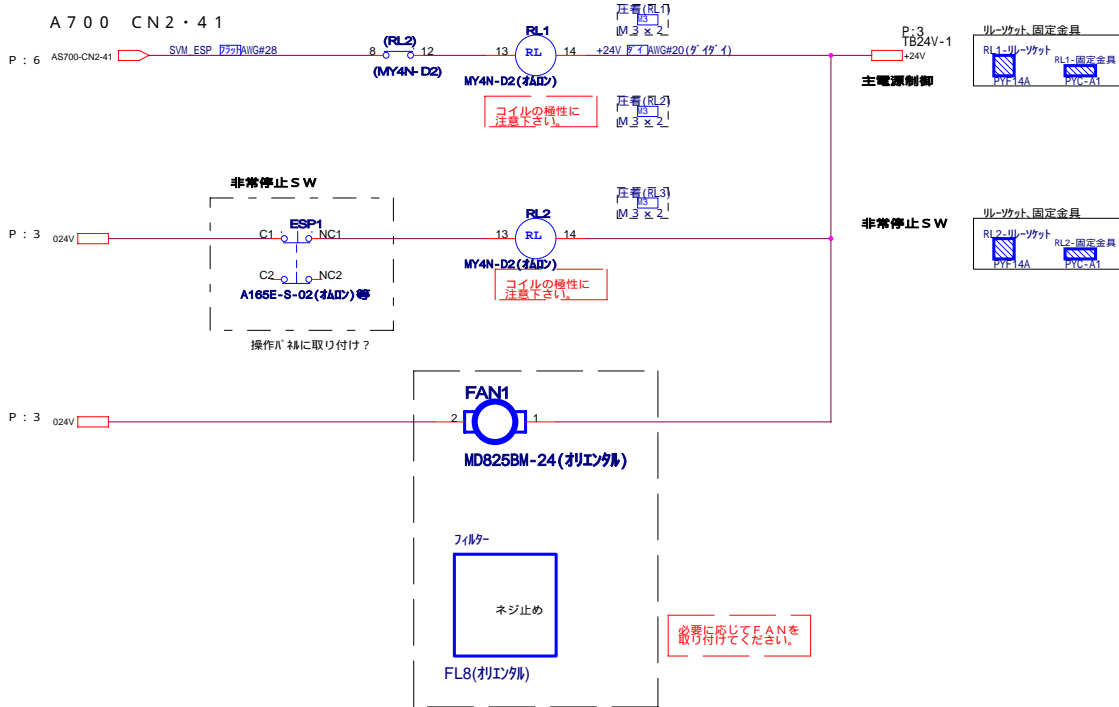
(株) テクノ
〒358-0011 埼玉県入間市下藤沢1304-5
TEL:04-2964-3677 FAX:04-2964-3322

Doc No SLMKIT - 001 制御盤展開接続図 (強電回路)
Size Document Number
Cus No TE00-0587-3
Date Saturday, June 04, 2005 Sheet 3 of 8

4. 制御盤 (DCリレー)

リレーはコイルサージ吸収用ダイオード有りを、動作表示灯付きのリレーが実際の動作確認などに便利です。

リレーは、コイルサージ吸収用ダイオード有
リレーは、動作表示灯有

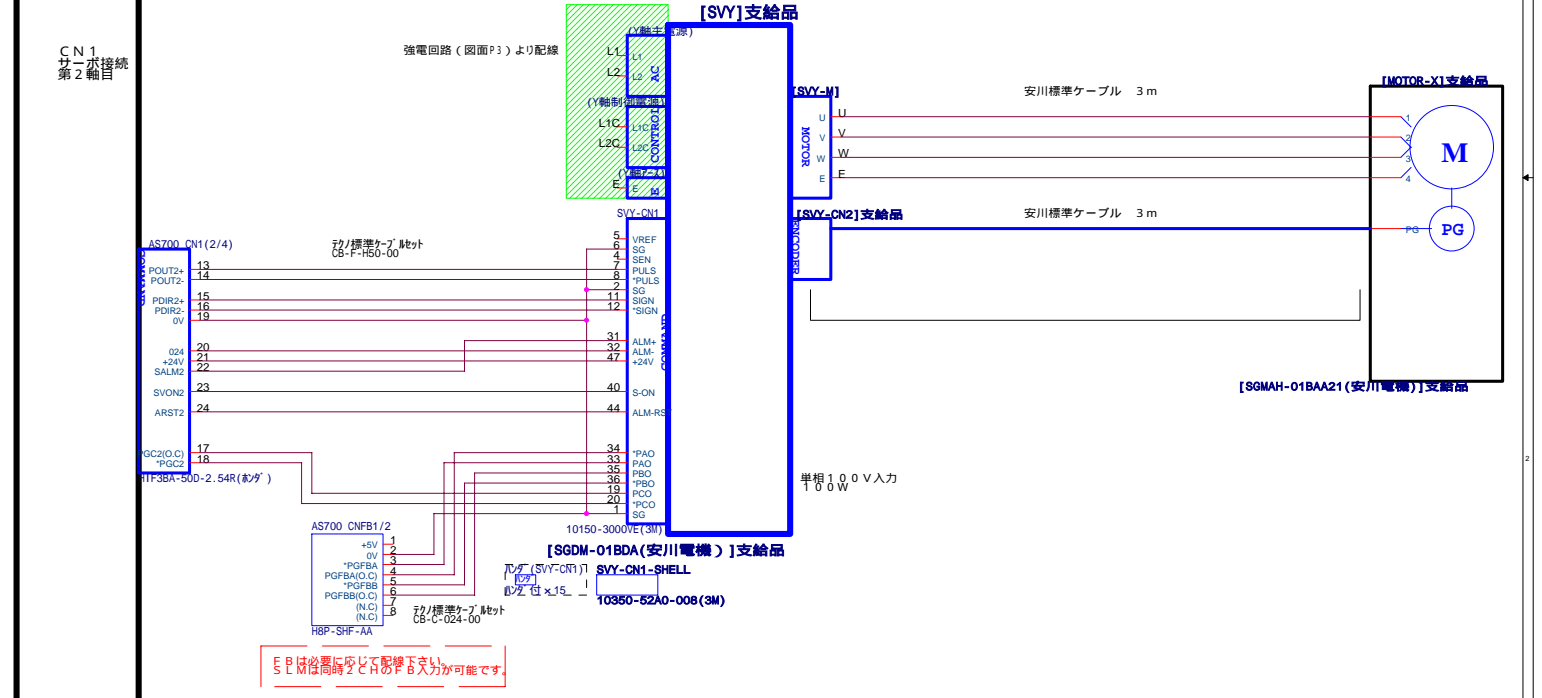
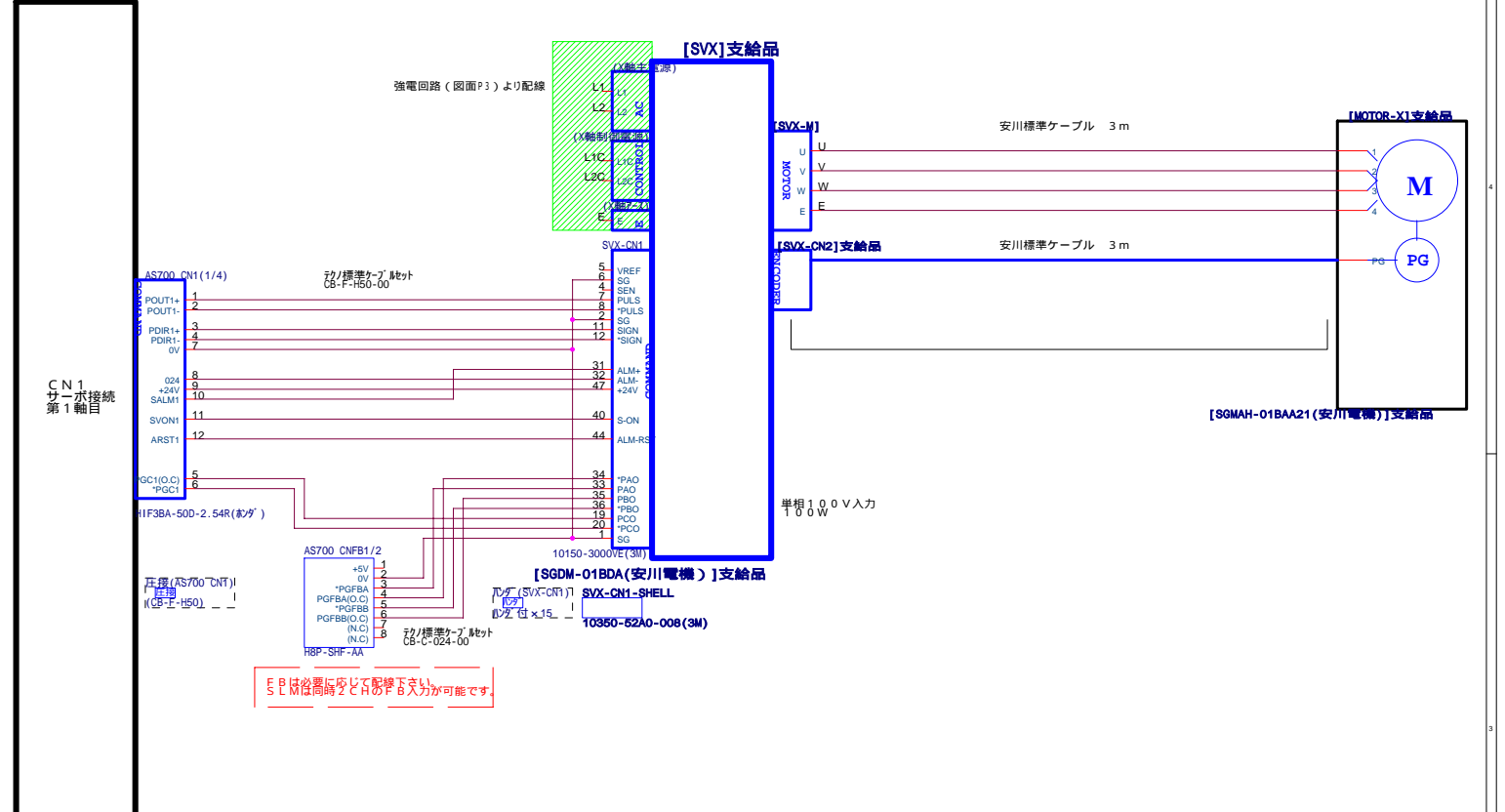


(株)テクノ
〒358-0011 埼玉県入間市下藤沢1304-5
TEL:04-2964-3677 FAX:04-2964-3322

Title		S L M K I T - 0 0 1 制御盤展開接続図 (リレー)	
Size	Document Number	Rev	
Custom	TE00-0587-4	A0	
Date	Saturday, June 04, 2005	Sheet	4 of 8

5-1 . サーボ軸制御 (X,Y軸制御)

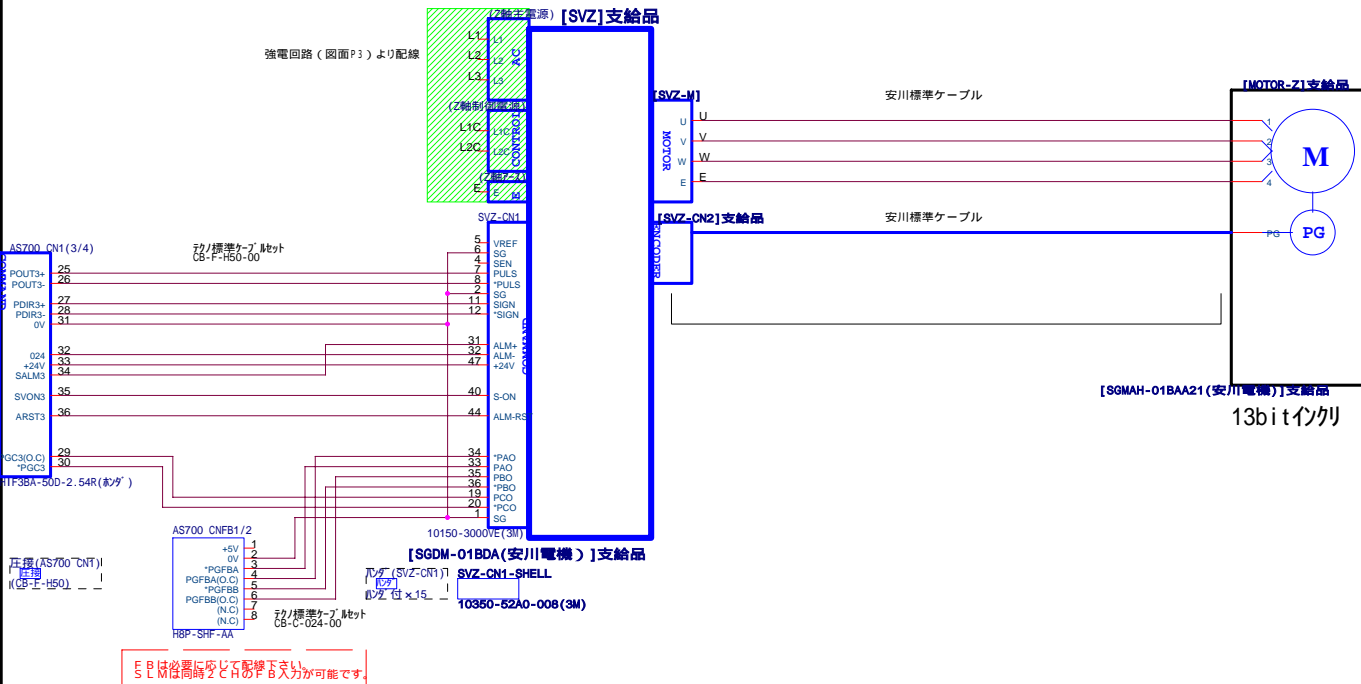
AS700 1 / 5



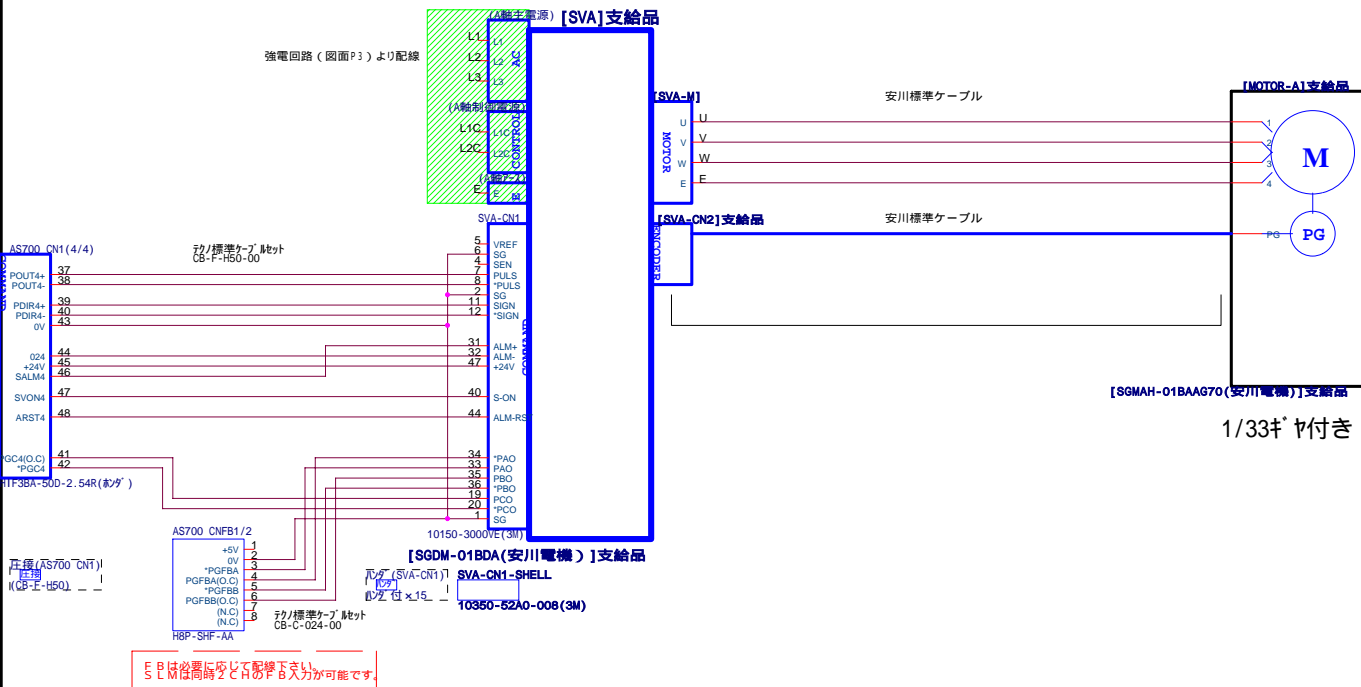
5-2. サーボ軸制御 (Z , A軸制御)

AS700 1 / 5

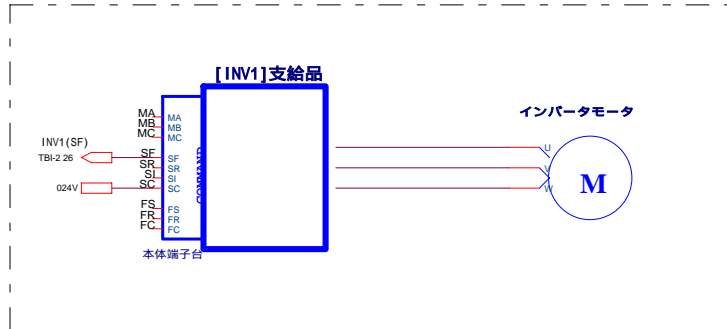
CN1
サーボ接続
第3軸目



CN1
サーボ接続
第4軸目



第4軸 (主軸) は、用途によっては
インバータを使う事も可能。



(株)テクノ
〒358-0011 埼玉県入間市下藤沢1304-5
TEL:04-2964-3677 FAX:04-2964-3322

品名 SLMKIT-001機械制御展開接続図 (Z,A軸)

Size Document Number
Custom TE00-0587-5 a

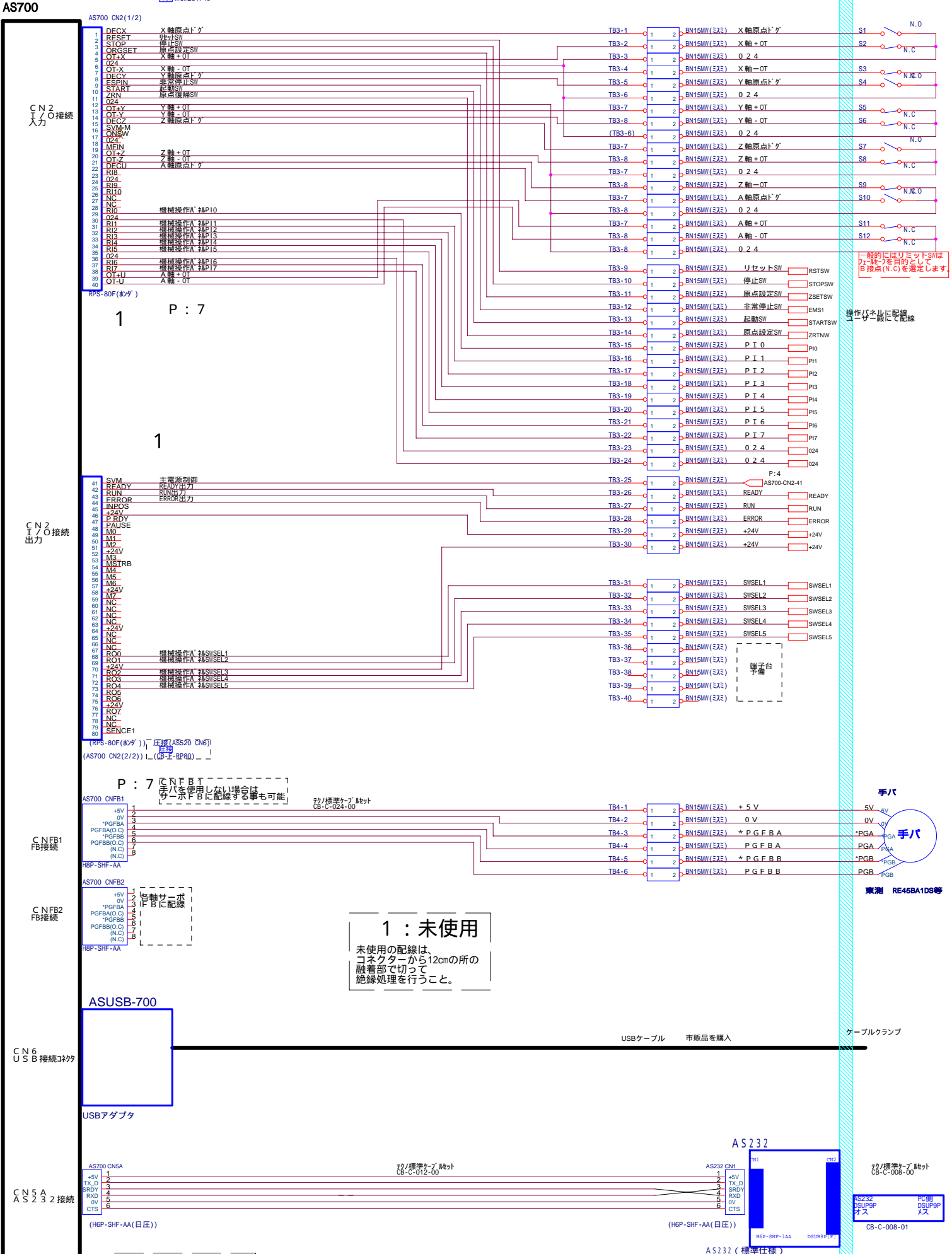
Date Saturday, June 04, 2005 Sheet 5 of 8 Rev A0

6. AS700 I/O接続

I/O入力(AS700 CN2)
端子数: 68ピン × 40

制御盤内配線

機体配線 ユーザー殿にて配線



一般的にはリミットSWは
L+R-7を目的として
B接点(N.C)を選定します

操作パネルに配線
ユーザー殿にて配線

1 : 未使用
未使用の配線は、
コネクターから12cmの所の
融着部で切って
絶縁処理を行うこと。

1 : 未使用
未使用の配線は、
コネクターから12cmの所の
融着部で切って
絶縁処理を行うこと。



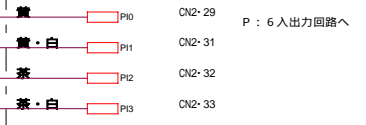
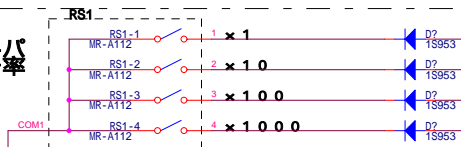
(株)テクノ
〒358-0011 埼玉県入間市下藤沢1304-5
TEL:04-2964-3677 FAX:04-2964-3322

Doc No: SLMKIT-001 機制御盤展開接続図 (入出力)
Doc No: TE00-0587-6

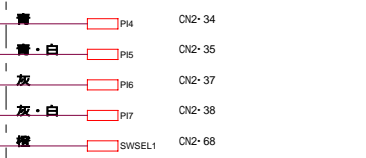
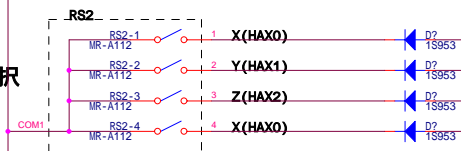
Date: Saturday, June 04, 2005 Sheet: 6 of 8

機械操作パネル

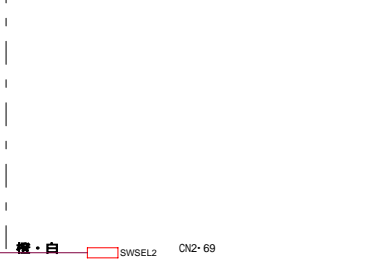
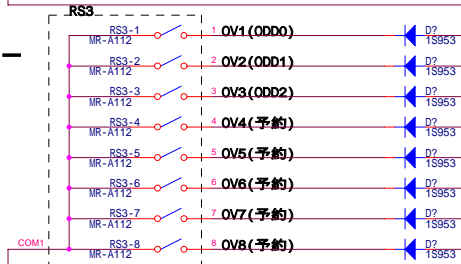
手バ
倍率



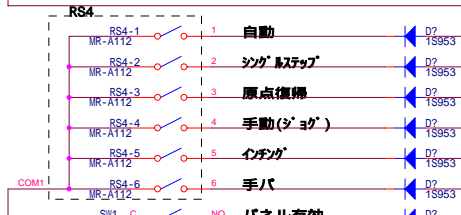
手バ
軸選択



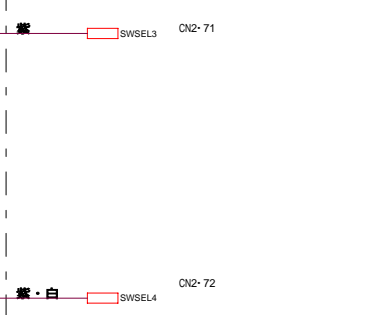
オ
イ
ド



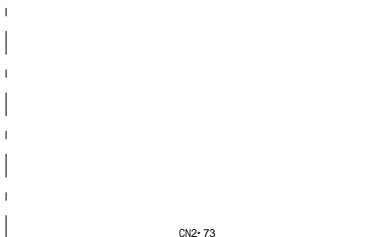
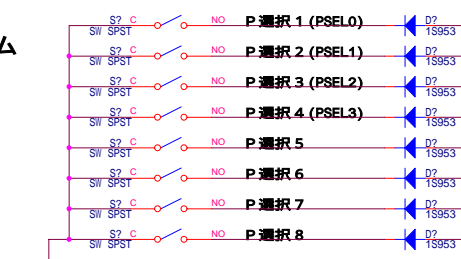
手
選
択



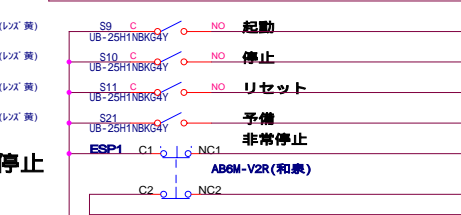
軸
動
作



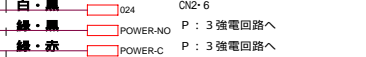
プ
ロ
グ
ラ
ム
選
択



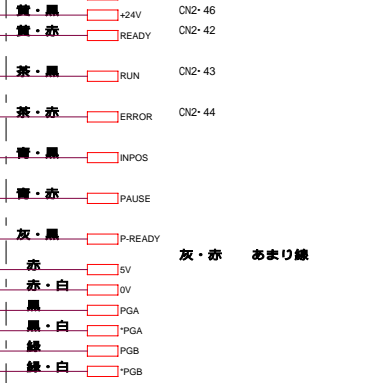
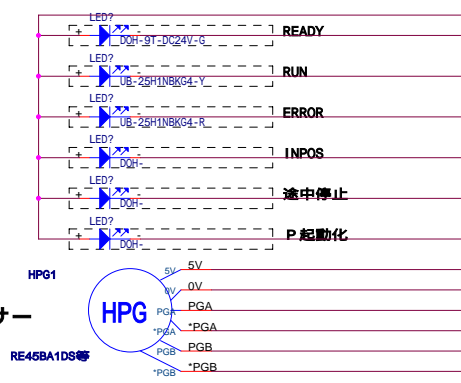
非
常
停
止
S
W



電
源
S
W



手
動
パ
ル
サ
ー



東測 RE45BA1DS等

灰・赤 あまり線

