

**テーマ**

パイプ切断機

**用途**

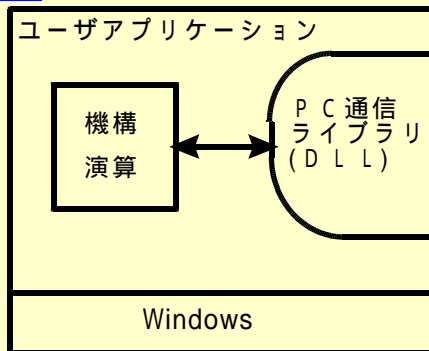
プラズマ、ガスなどによるパイプ曲面の切断

多軸制御でパイプ曲面上に指定通りの図形や切断面の角度(テーパ)で正確に切断をおこないます。極座標の変換やパイプCAD/CAMはPC上のソフトで実行し、DLL経由でモーション制御します。オープンモーションコントローラでは機械・設備メーカーで容易にオリジナルロボット制御が可能です。



6軸制御  
座標変換はユーザアプリケーション  
プラズマ/ガス切断

**システム構成**



**オープンモーションコントローラ**

- 9軸制御
- 入/出力制御
- DA、AD

- 多軸補間
- サーボ制御
- なめらか輪郭制御
- 絶対値エンコーダ
- プラズマ/ガストーチ制御
- アーク長制御
- ギャップ制御

**オープンモーションコントローラの特徴**

- NC技術の集約
- 多軸補間
- なめらか輪郭制御
- 多様なヘッド制御
- プラズマやガスヘッド制御
- アナログ指令
- 絶対値エンコーダ
- ギャップ制御
- トーチと管面のギャップを計測して、一定制御する。
- インプロセス計測
- ADでトーチ電圧などのインプロセス計測が可能。

**PC通信ライブラリー**

- ユーザソフトとの接続
- 機構演算
- 極座標やリンクの演算をPCアプリにて実現。
- ユーザソフトへの開放(ソース公開)

**PC応用**

- CPUパフォーマンス
- ユーザソフト開発が容易
- ネットワーク
- 生産管理

**安全性**

- PCに依存しないオープンMCの自立制御
- 充分な耐ノイズ性