

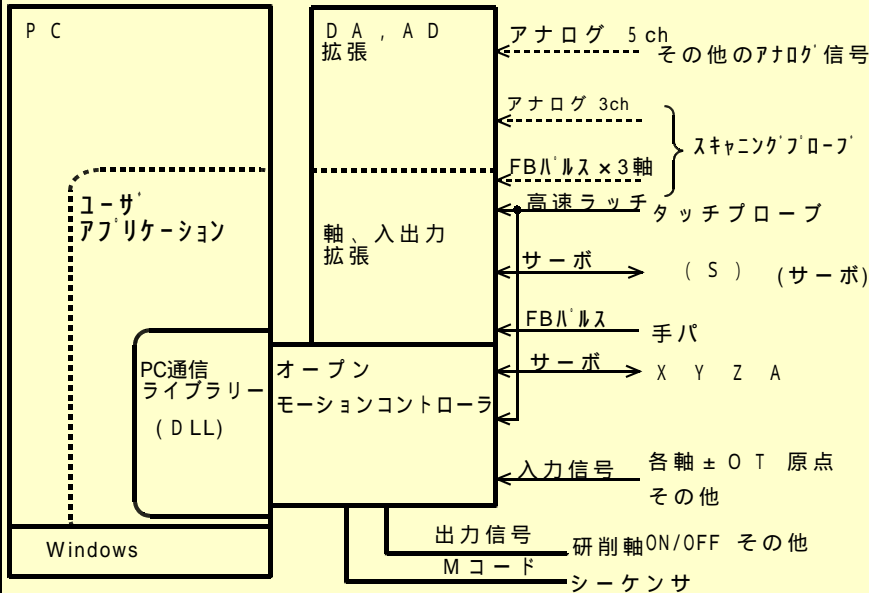
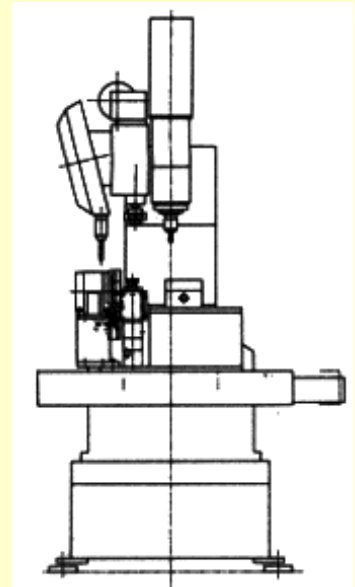
テーマ

インプロセス計測対応6軸加工機

用途

金属加工 切削、研磨 インプロセス制御

インプロセス制御をともなう多目的加工機のモーション制御。
 穴明け、リジッドタップ、ミーリング、研磨など複数工程を一台で可能とする。
 タッチプローブやスキャニングプローブ(PG / アナログ)にて加工物の形状測定をインプロセスでおこないながら、加工作業をする。

システム構成**【マシン概要】****オープンモーションコントローラの特徴**

NC技術の集約
 多軸補間
 なめらか・高精度輪郭制御
 主軸制御(2系統)

超高速DNC
 PCバス接続(PCI)

リジッドタップ
 高精度タッピング加工

高精度位置計測 (PG / アナログ)
 ツールセット 倣い制御

補正機能
 ツール長補正 ツール径補正
 ピッチエラー補正 形状補正

精度解析機能の内蔵
 位置 / アナログ ログ機能による軌跡精度の解析

PC通信ライブラリの特徴

ユーザソフトとの接続
 生産と研究の両面をカバー

PC(パソコン)応用

EXCELなど汎用ソフトの利用
 生産管理 形状データ解析 軌跡精度解析

ネットワーク

汎用CAD / CAM

研究用ソフト
 データロギング及びデータベース

安全性

PCに依存しないオープンMCの自立性

UPS対策