

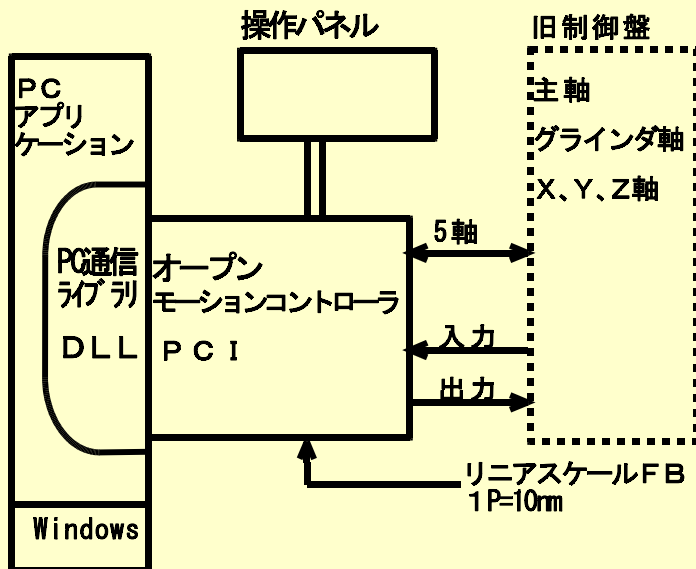
テーマ

高精度研削盤

用途

研削 加工 研磨

高精度研削盤のレトロフィット実例。リニアスケールのフルクローズ制御で1p=10nmの制御を実現。汎用技術(オープンMC、ACサーボ、リニアスケール)による準ナノ制御。

システム構成

高精度研削盤(レトロフィット)
(SPX-8000)



レトロフィット

3軸 + 主軸 + グラインダ軸

リニアスケール(1p=10nm)
フルクローズ制御 精密加工**オープンモーションコントローラの特徴**

精密フルクローズ制御
1p=10nmのスケールFBによる制御

高PPS制御
3m/min = 5MPPS (1p = 10nm)

自動ドリフト補正
アナログ回路のドリフト分を自動補正

操作パネル
旧方式との互換性に配慮。(レトロフィット)
日常操作をスイッチパネルからおこなう。
(PC操作と並用)

汎用技術による準ナノ制御。
汎用ACサーボやリニアスケールにて10nm単位
の制御を実現。
レトロフィットなどへの応用性。

PC通信ライブラリ(DLL)の特徴

ユーザソフトとの連携

Windowsによる汎用性
他のアプリケーションとの連携

汎用CAMとの接続

精度解析用の位置計測
Excelによる軌跡精度解析

サーボ応用技術

精密フルクローズ制御の場合は、速度ループ制御
とのバランスが重要。サーボモータの選定の支援
もおこないます。