

電子カム・同期モーションコントローラ

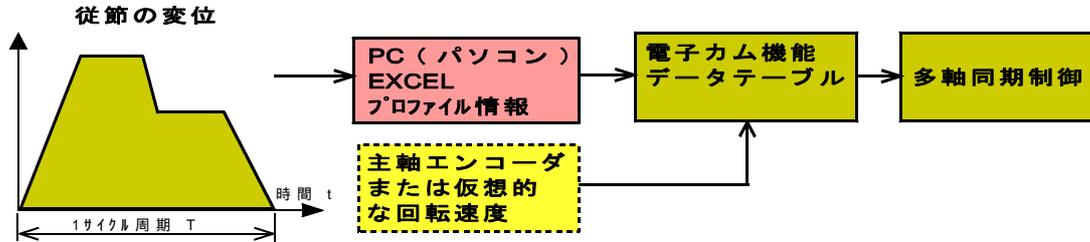
プレス・高速搬送など多軸同期の繰り返し動作をデータ化した動作パターンで制御します。

メリット・実績

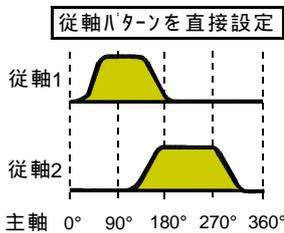
業界最速の同期性	主軸3000rpm(20msecサイクル)の高速同期
正確な力・押しつけ	サーボプレス・射出成形・曲げ加工
緻密な動作パターン	正確な下死点・微妙なモーション
簡単に最適調整	精度(定量)解析で力・速度・位置を確認・調整
便利な自動機	テクノ言語で生産機としての多様な動作を簡単プログラミング

電子カム

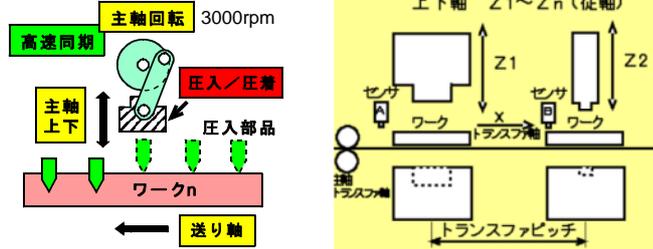
主軸角度位置を基準に、従軸の変位データテーブルを設定します。



電子カムテーブル



同期マシンのイメージ

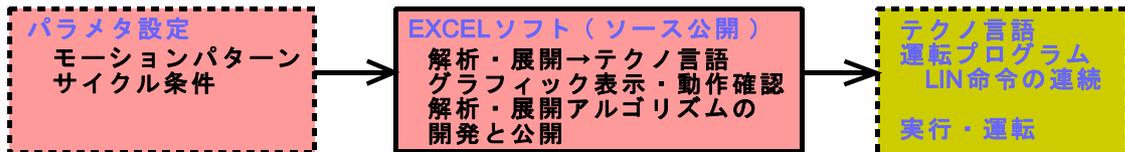


電子カムのメリット

現場でも簡単に動作パターンを作成・変更
 緻密な動作も簡単に定義
 動作パターンをEXCELのグラフ表示で確認
 運転中の条件で、目的に応じた動作パターンにリアルタイム変更(フレキシブル電子カム)

EXCELソフトで電子カム

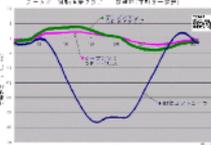
動作パターンを設定して、テクノ言語に展開し、そのまま運転できます。
 グラフィック表示で確認できます。



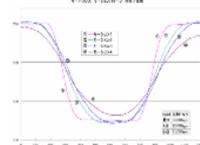
高速同期のためのNC技術

微小補間の連続	緻密な軌跡や正確な連続性
多軸同期	最大30軸
同期性	主軸と従軸の完全同期
緻密	テーブルや言語で定義
位相制御	サーボ系の遅れを補正
精度解析	モーションの定量解析

精度解析の例



3000rpm同期の例



電子カムのモーションコントローラ

SLM4000電子カム仕様

ワンボード型スタンドアロン
 4軸パルス列
 入力32 出力32
 RS232 / USB



PLMC-M EX電子カム仕様

MECHATROLINK-
 標準4 / 9 / 16軸 最大30軸
 汎用PLCによる拡張
 (ラダー・IO・アナログなど)



PLMC40電子カム仕様

PLCモーション 4軸パルス列
 入力16 出力16 RS232
 汎用PLCによる拡張
 (ラダー・IO・アナログなど)



多軸モーションアンプ電子カム仕様

多軸サーボアンプ一体型
 最大7軸 入力42 出力42
 省配線 省コスト

