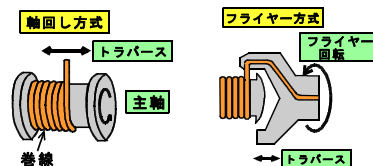


巻線機標準パッケージ 巻線機モーションコントローラ

数十種類の巻線機を経験してきました。標準の巻線命令で、整列巻きや多極インデックスもすぐに稼働します。さらに、初角/折り返し角制御・異相巻・同相巻・可変トラバースなどにも専用対応できます。

メリット

- 多様性 主軸・フライヤー・ノズル巻きなど幅広く対応
- 内製化 社内製作マシンにも適用
- 高精度 高級NC相当
- 独自性 独自の巻線手法を追求(Excel応用)
- 守秘 独自技術を守秘

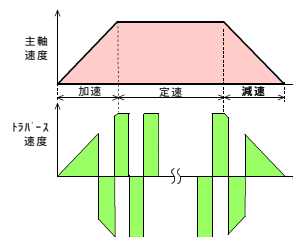


巻き線命令

REEL X[トラバース幅] P[ピッチ] RN[巻数] S[主軸速度] RE[終端処理];

整列巻きを1行の命令で実行します。
主軸は加減速して、トラバースは完全同期
します。微妙なワイヤー径にも、10nm
単位で調整できます。(1P=1μmの時)
ピッチ:0.01パルス単位で設定可
終端:自然停止/始端/終端の選択

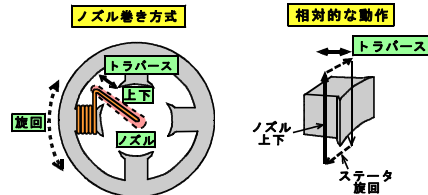
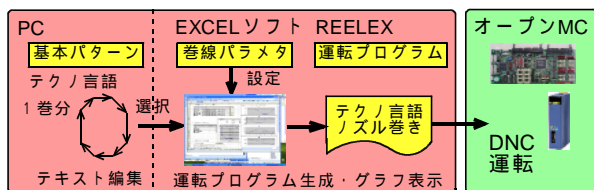
主軸と トラバース



EXCELソフト(ソース付き)で巻線

巻き線動作のパラメタを設定して、テクノ言語に展開し運転できます。
ノズル巻きや特殊な動作も簡単に定義できます。

REELEXのブロック図



精密巻き線のためのNC技術

- 微小補間 緻密な軌跡や正確な連続性
- 多軸制御 多次元トラバースやノズル巻き
- 同期性 主軸とトラバースの同期性
- 緻密 微妙で正確な折り返し

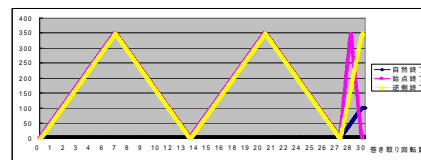
精度解析

同期精度を定量解析・検証する仕組み

精度解析の例

(青:自然 桃:始端 黄:終端)
REEL X350 P50 N30 S300 E0;

縦軸:
トラバース
位置
横軸:
主軸巻数



運転プログラム(テクノ言語・G言語)

あらゆる動作を簡単に指定できます。
巻線動作(からげ・カット・インデックス・ジャンプ)のみならず溶着・溶接・搬送・成型など一連の動作も可能です。

運転プログラム例

からげ(ヘリカル)
CIRR X0 Y0 I100 J0 Z100 F1000
ジャンプ移動・インデックス
PTP X1000 Y1000

巻線命令のカスタム化

ワーク・機構・ジグに最適な巻線動作を、ご要望に応じて専用設計できます。

巻線仕様のモーションコントローラ

SLM4000巻線仕様

ワンボード型スタンドアロン
4軸パルス列
入力32 出力32
RS232 / USB



PLMC-M EX巻線仕様

MECHATROLINK-
標準4/9/16軸 最大30軸
汎用PLCによる拡張
(ラダー・IO・アナログなど)



PLMC40巻線仕様

PLCモーション 4軸パルス列
入力16 出力16 RS232
汎用PLCによる拡張
(ラダー・IO・アナログなど)
多軸モーションアンプ巻線仕様
多軸サーボアンプ一体型
最大7軸 入力42 出力42
省配線 省コスト

